

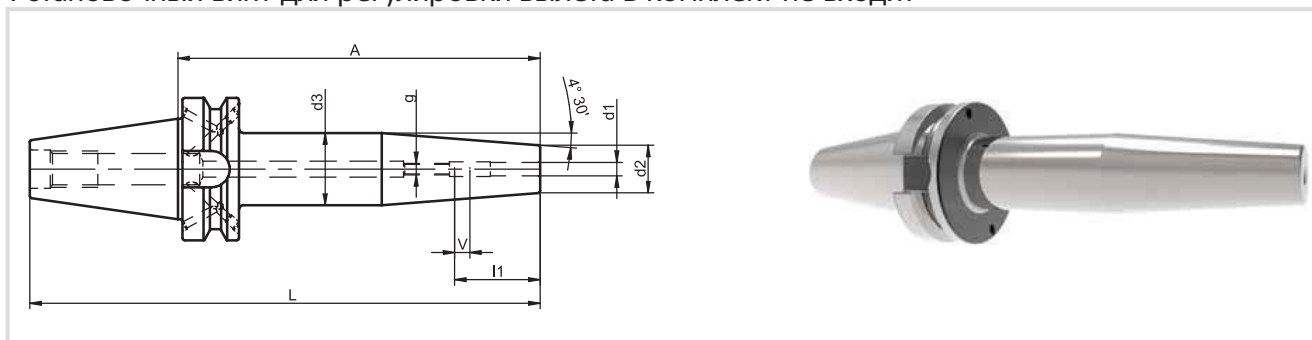
Патроны для горячей посадки стандартное исполнение JIS - AD/B (BT)

Исполнение

Диаметр зажима для хвостовика с допуском h6

Комплектация

Установочный винт для регулировки вылета в комплект не входит



No.	SK	d1	A	d2	d3	l1	g	L	V	kg
311.0111.265	40	3	80	12	17	-	-	146	10	1.1
311.0113.265	40	4	80	12	17	-	-	146	10	1.1
311.0115.265	40	5	80	12	17	-	-	146	10	1.1
311.0101.265	40	6	90	21	31	36	M 5	156	10	1.2
311.0151.265	40	6	160	21	32	36	M 5	226	10	1.7
311.0102.265	40	8	90	21	31	36	M 6	156	10	1.2
311.0152.265	40	8	160	21	32	36	M 6	226	10	1.7
311.0103.265	40	10	90	24	34	41	M 8 x 1	156	10	1.3
311.0153.265	40	10	160	24	34	41	M 8 x 1	226	10	1.7
311.0104.265	40	12	90	24	34	47	M10 x 1	156	10	1.3
311.0154.265	40	12	160	24	34	47	M10 x 1	226	10	1.7
311.0105.265	40	14	90	27	37	47	M10 x 1	156	10	1.3
311.0155.265	40	14	160	27	36	47	M10 x 1	226	10	1.8
311.0106.265	40	16	90	27	37	50	M12 x 1	156	10	1.3
311.0156.265	40	16	160	27	36	50	M12 x 1	226	10	1.8
311.0107.265	40	18	90	33	43	50	M12 x 1	156	10	1.4
311.0157.265	40	18	160	33	44	50	M12 x 1	226	10	2.2
311.0108.265	40	20	90	33	43	52	M16 x 1	156	10	1.4
311.0158.265	40	20	160	33	44	52	M16 x 1	226	10	2.1
311.0109.265	40	25	100	44	48	58	M16 x 1	167	10	1.8
311.0159.265	40	25	160	44	53	58	M16 x 1	226	10	2.7
311.0101.225	50	6	100	21	31	36	M 5	202	10	3.8
311.0151.225	50	6	160	21	32	36	M 5	262	10	4.2
311.0102.225	50	8	100	21	31	36	M 6	202	10	3.8
311.0152.225	50	8	160	21	32	36	M 6	262	10	4.2
311.0103.225	50	10	100	24	34	41	M 8 x 1	202	10	3.9
311.0153.225	50	10	160	24	34	41	M 8 x 1	262	10	4.3
311.0104.225	50	12	100	24	34	47	M10 x 1	202	10	3.8
311.0154.225	50	12	160	24	34	47	M10 x 1	262	10	4.2
311.0105.225	50	14	100	27	37	47	M10 x 1	202	10	3.9
311.0155.225	50	14	160	27	36	47	M10 x 1	262	10	4.3
311.0106.225	50	16	100	27	37	50	M12 x 1	202	10	3.8
311.0156.225	50	16	160	27	36	50	M12 x 1	262	10	4.3
311.0107.225	50	18	100	33	43	50	M12 x 1	202	10	4.0
311.0157.225	50	18	160	33	44	50	M12 x 1	262	10	4.6

Патроны для горячей посадки стандартное исполнение JIS - AD/B (BT)

No.	SK	d1	A	d2	d3	l1	g	L	V	kg
311.0108.225	50	20	100	33	43	52	M16 x 1	202	10	4.0
311.0158.225	50	20	160	33	44	52	M16 x 1	262	10	4.5
311.0109.225	50	25	120	44	57	58	M16 x 1	222	10	4.6
311.0159.225	50	25	160	44	53	58	M16 x 1	262	10	5.1
311.0110.225	50	32	120	44	57	61	M16 x 1	222	10	4.4
311.0160.225	50	32	160	44	53	61	M16 x 1	262	10	4.9

Принадлежности



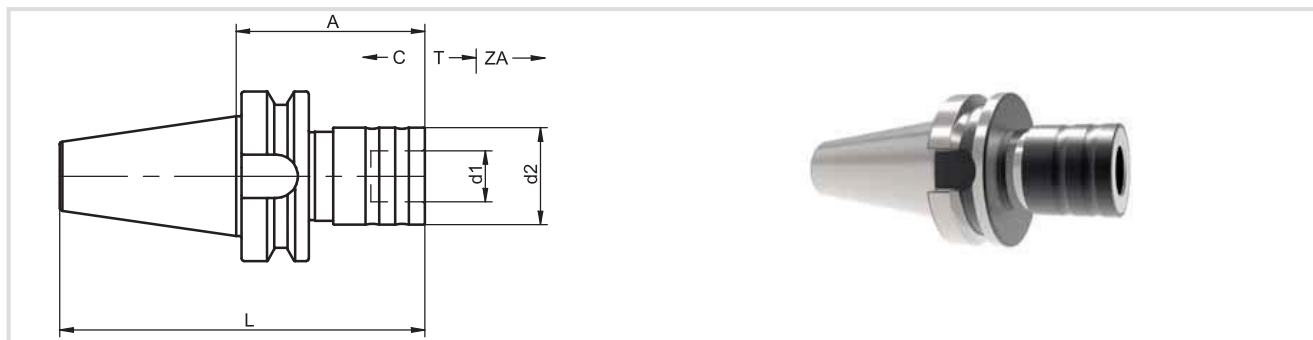
Быстросъемные патроны для метчиков JIS - A (BT)

Применение

Для зажима быстросъемных вставок с предохранительной муфтой или без нее

Исполнение

С осевой комплектацией



No.	SK	M	A	d1	d2	L	C	T	ZA	kg
440.0001.265	40	M 3 - M14	66.5	19	36	132	5	8	2.1	1.2
440.0002.265	40	M 4.5 - M24	93.5	31	53	159	8.5	15	2.8	1.6
440.0003.225	50	M 3 - M14	82	19	36	184	5	8	2.1	4.0
440.0001.225	50	M 4.5 - M24	101.5	31	53	203	8.5	15	2.8	4.3

Принадлежности



Переходные втулки для цилиндрических хвостовиков с лыской (Weldon) JIS - AD (BT)

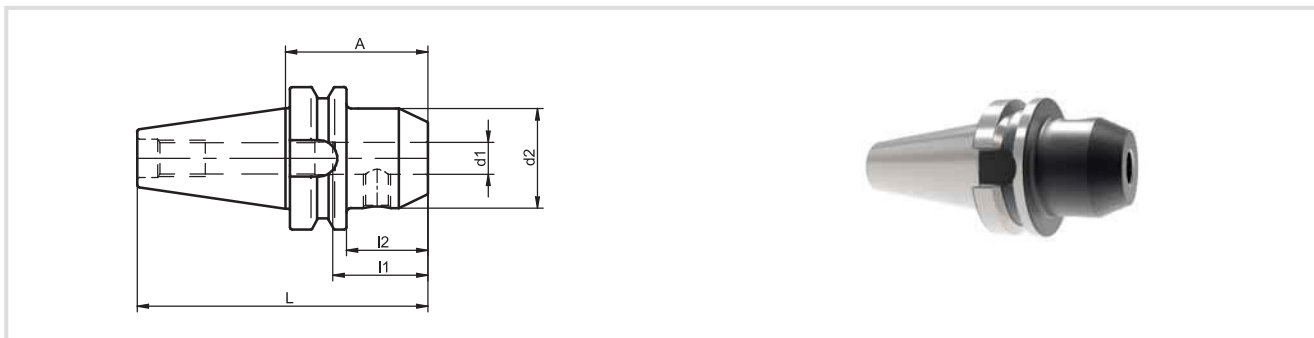
Применение

Для зажима концевого инструмента, тип В по DIN 1835, тип НВ по DIN 6535

Комплектация

Зажимной винт в комплекте.

Для инструмента с диаметром установочного отверстия d1 от 25 мм² - два зажимных винта в комплекте



No.	SK	d1	A	d2	l1	l2	L	Tol. / d1	kg
420.0011.265	40	6	50	25	35	23	116	+ 0.005	1.1
420.0012.265	40	8	50	28	35	23	116	+ 0.005	1.1
420.0003.265	40	10	63	35	39	35	129	+ 0.005	1.2
420.0004.265	40	12	63	42	44	36	129	+ 0.005	1.3
420.0044.265	40	14	63	44	44	36	129	+ 0.005	1.3
420.0005.265	40	16	63	48	47	36	129	+ 0.005	1.4
420.0048.265	40	18	63	50	47	36	129	+ 0.005	1.4
420.0006.265	40	20	63	52	49	36	129	+ 0.007	1.4
420.0007.265	40	25	90	65	54	63	156	+ 0.007	2.2
420.0008.265	40	32	100	72	58	73	166	+ 0.007	2.7
420.0011.225	50	6	63	25	35	25	165	+ 0.005	3.7
420.0012.225	50	8	63	28	35	25	165	+ 0.005	3.8
420.0013.225	50	10	63	35	39	25	165	+ 0.005	3.8
420.0004.225	50	12	80	42	44	42	182	+ 0.005	4.0
420.0044.225	50	14	80	44	44	42	182	+ 0.005	4.0
420.0005.225	50	16	80	48	47	42	182	+ 0.005	4.0
420.0048.225	50	18	80	50	47	42	182	+ 0.005	4.0
420.0006.225	50	20	80	52	49	42	182	+ 0.007	4.1
420.0007.225	50	25	100	65	54	62	202	+ 0.007	4.7
420.0018.225	50	32	105	72	58	67	207	+ 0.007	5.1

Принадлежности



Переходные втулки для цилиндрических хвостовиков с наклонной зажимной поверхностью (Whistle Notch) JIS - AD (BT)

Применение

Для зажима концевой инструмента с наклонной зажимной поверхности (2°), тип E по DIN 1835, тип HE по DIN 6535

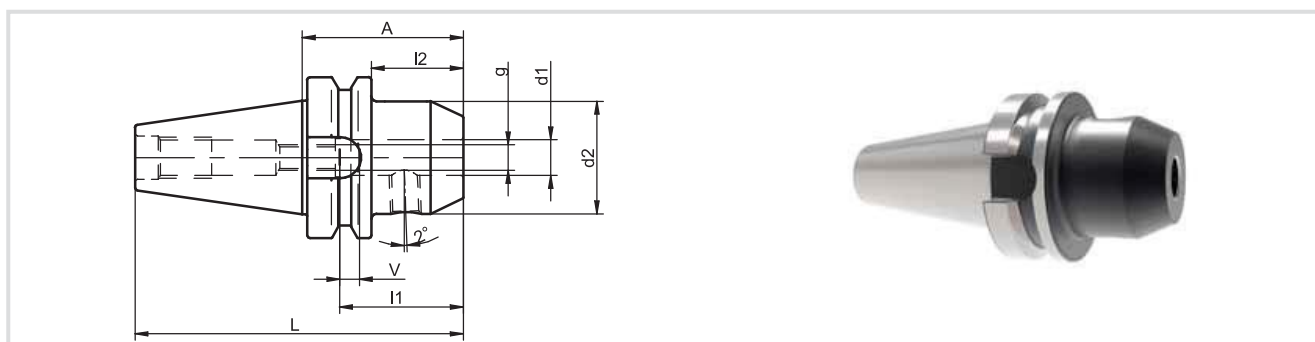
Комплектация

Зажимной и установочный винт в комплекте.

Для инструмента с диаметром установочного отверстия d1 от 25 мм² - два зажимных винта в комплекте.

Примечание

Установочный винт имеет сквозное отверстие для охлаждения



No.	SK	d1	A	d2	I1	I2	g	L	Tol. / d1	V	kg
420.0506.265	40	6	50	25	38	23	M 5	116	+ 0.005	10	1.1
420.0508.265	40	8	50	28	38	23	M 6	116	+ 0.005	10	1.1
420.0510.265	40	10	63	35	41	36	M 8	129	+ 0.005	10	1.2
420.0512.265	40	12	63	42	47	36	M10	129	+ 0.005	10	1.3
420.0514.265	40	14	63	44	47	36	M10	129	+ 0.005	10	1.3
420.0516.265	40	16	63	48	50	36	M12	129	+ 0.005	10	1.4
420.0518.265	40	18	63	50	50	36	M12	129	+ 0.005	10	1.4
420.0520.265	40	20	63	52	52	36	M16	129	+ 0.007	10	1.4
420.0525.265	40	25	90	65	58	63	M20	156	+ 0.007	10	2.2
420.0532.265	40	32	100	72	61	73	M20	166	+ 0.007	10	2.7
420.0606.225	50	6	63	25	38	25	M 5	165	+ 0.005	10	3.7
420.0608.225	50	8	63	28	38	25	M 6	165	+ 0.005	10	3.7
420.0610.225	50	10	63	35	41	25	M 8	165	+ 0.005	10	3.8
420.0612.225	50	12	80	42	47	42	M10	182	+ 0.005	10	4.0
420.0614.225	50	14	80	44	47	42	M10	182	+ 0.005	10	4.0
420.0616.225	50	16	80	48	50	42	M12	182	+ 0.005	10	4.0
420.0618.225	50	18	80	50	50	42	M12	182	+ 0.005	10	4.1
420.0620.225	50	20	80	52	52	42	M16	182	+ 0.007	10	4.1
420.0625.225	50	25	100	65	58	62	M20	202	+ 0.007	10	4.8
420.0632.225	50	32	105	72	61	67	M20	207	+ 0.007	10	5.1

Принадлежности



Гидрозажимные патроны JIS - AD/B (BT)

Применение

Для концевых инструментов, тип А и В по DIN 1835, тип НА и НВ по DIN 6535.

Для хвостовиков типа HE по DIN 6535 применяются переходные гильзы.

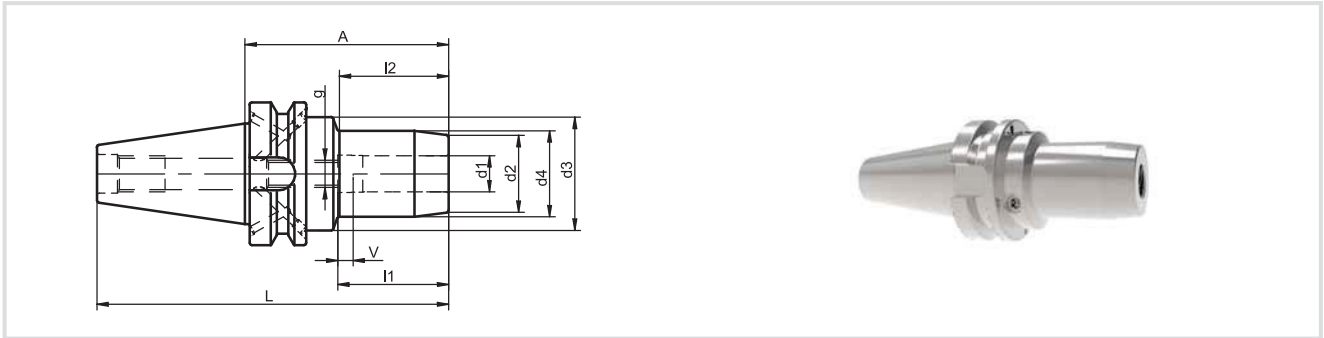
Класс точности хвостовиков =h6, Ra min =0.3.

Патроны с Ø 25 и Ø 32 используются для типа А или НА.

Комплектация

Установочный винт со сквозным отверстием в комплекте.

Для инструмента с диаметром установочного отверстия d1 от 25 мм² - два зажимных винта в комплекте.



No.	SK	d1	A	d2	d3	d4	l1	l2	g	L	V	kg
702.0001.265	40	6	90	22	50	26	37	40	M 5	155	10	1.6
702.0002.265	40	8	90	24	50	28	37	40	M 6	155	10	1.6
702.0003.265	40	10	90	26	50	30	41	40	M 8x1	155	10	1.6
702.0004.265	40	12	90	28	50	32	46	40	M10x1	155	10	1.6
702.0005.265	40	14	90	30	50	34	46	40	M10x1	155	10	1.6
702.0006.265	40	16	90	34	50	38	49	46	M12x1	155	10	1.6
702.0007.265	40	18	90	36	50	40	49	46	M12x1	155	10	1.6
702.0008.265	40	20	90	38	50	42	51	46	M16x1	155	10	1.6
702.0009.265	40	25	90	45	55	50	57	63	M16x1	155	10	2.2
702.0010.265	40	32	90	52	63	56	61	63	M16x1	155	10	2.4
702.0001.225	50	6	110	22	50	26	37	40	M 5	212	10	4.2
702.0002.225	50	8	110	24	50	28	37	40	M 6	212	10	4.2
702.0003.225	50	10	110	26	50	30	41	40	M 8x1	212	10	4.2
702.0004.225	50	12	110	28	50	32	46	40	M10x1	212	10	4.2
702.0005.225	50	14	110	30	50	34	46	40	M10x1	212	10	4.2
702.0006.225	50	16	110	34	50	38	49	46	M12x1	212	10	4.2
702.0007.225	50	18	110	36	50	40	49	46	M12x1	212	10	4.2
702.0008.225	50	20	110	38	50	42	51	46	M16x1	212	10	4.2
702.0009.225	50	25	110	45	60	55	57	55	M16x1	212	10	5.6
702.0010.225	50	32	115	52	70	63	61	55	M16x1	217	10	5.8

Принадлежности



Цанговые патроны ER/ESX 16 с внутренней резьбой JIS - AD (BT)

Применение

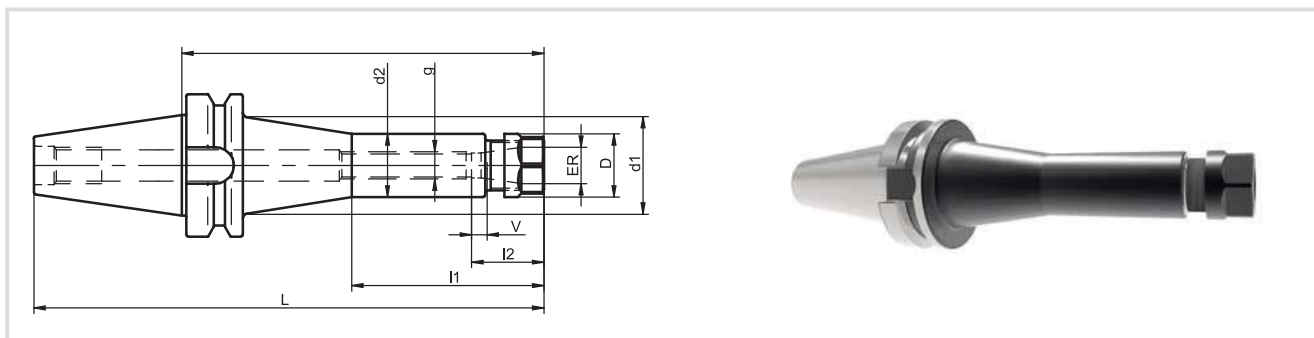
Для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, тип А, В и Е по DIN 1835, тип НА, НВ и НЕ по DIN 6535

Комплектация

Зажимная гайка в комплекте.

Примечание

Цанговые патроны с внутренней резьбой для установочных винтов.



No.	SK	ER	A	d1	d2	D	I1	I2	g	L	V	kg
698.0001.265	40	ER 16 (0.5 - 10)	63	-	28	28	-	27	M 12	128	10	1.1
698.0002.265	40	ER 16 (0.5 - 10)	100	-	28	28	-	27	M 12	166	10	1.2
698.0003.265	40	ER 16 (0.5 - 10)	160	46	28	28	85	27	M 12	226	10	1.6
698.0001.225	50	ER 16 (0.5 - 10)	100	-	28	28	-	27	M 12	202	10	3.8
698.0002.225	50	ER 16 (0.5 - 10)	160	78	28	28	85	27	M 12	262	10	4.0

Принадлежности



Цанговые патроны ER/ESX 25/32/40 с внутренней резьбой JIS - AD (BT)

Применение

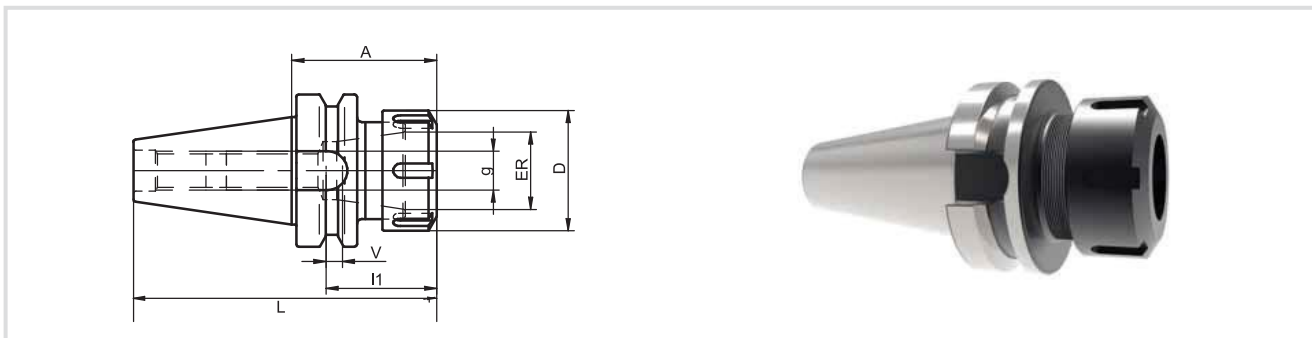
Для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, тип А, В и Е по DIN 1835, тип HA, HB и HE по DIN 6535

Комплектация

Зажимная гайка в комплекте.

Примечание

Цанговые патроны с внутренней резьбой для установочных винтов.



No.	SK	ER	A	D	I1	g	L	V	kg
697.0003.265	40	ER 25 (1 - 16)	60	32	36	M 16	114	10	1.0
697.0033.265	40	ER 25 (1 - 16)	100	32	36	M 16	154	10	1.3
697.0043.265	40	ER 25 (1 - 16)	160	32	36	M 16	214	10	1.6
697.0001.265	40	ER 32 (2 - 20)	60	40	40	M 16	113	10	1.0
697.0031.265	40	ER 32 (2 - 20)	100	40	40	M 16	153	10	1.4
697.0041.265	40	ER 32 (2 - 20)	160	40	40	M 16	213	10	1.9
697.0002.265	40	ER 40 (3 - 26)	80	50	58	M 16	131	10	1.3
697.0032.265	40	ER 40 (3 - 26)	120	50	58	M 16	171	10	1.9
697.0042.265	40	ER 40 (3 - 26)	160	50	58	M 16	211	10	2.4
697.0001.225	50	ER 32 (2 - 20)	70	40	40	M 16	159	10	3.7
697.0002.225	50	ER 40 (3 - 26)	80	50	40	M 16	167	10	3.8

Принадлежности



Цанговые патроны Centro P GER JIS - AD (BT)

Применение

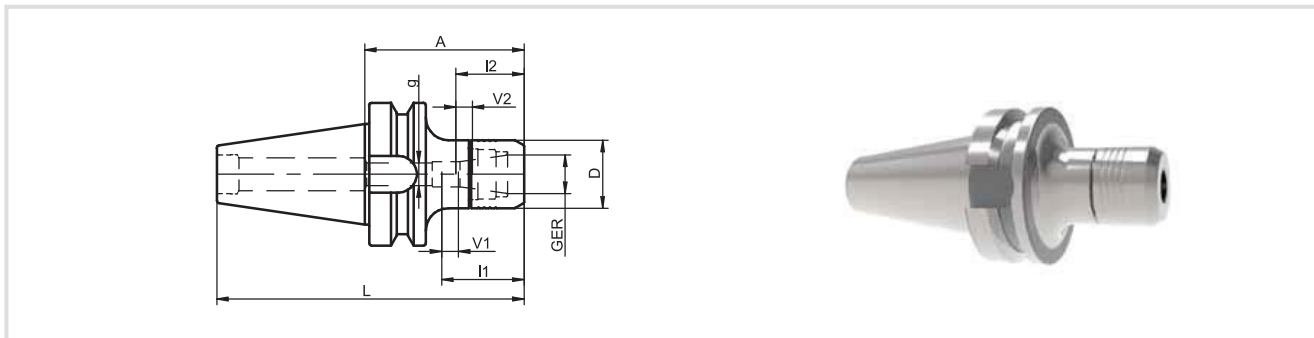
Для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, тип А, В и Е по DIN 1835, тип НА, НВ и НЕ по DIN 6535

Комплектация

Зажимная гайка в комплекте.

Примечание

Используются с цангами Centro P GER, concentricity ≤ 0.003 mm.



JIS
B6339
MAS 403 BT

Form
AD

G2,5
25.000 min⁻¹
<1g mm



No.	SK	GER	A	D	I1	I2	I3	V1	V2	g	L	kg
698.0601.265	40	GER 16 (0.5-10)	70	30	44	31	108	16	15	M 11x1	136	1.2
698.0602.265	40	GER 16 (0.5-10)	100	30	44	31	138	16	15	M 11x1	166	1.3

Принадлежности



Цанговые патроны Centro P GER 16 JIS - AD/B (BT)

Применение

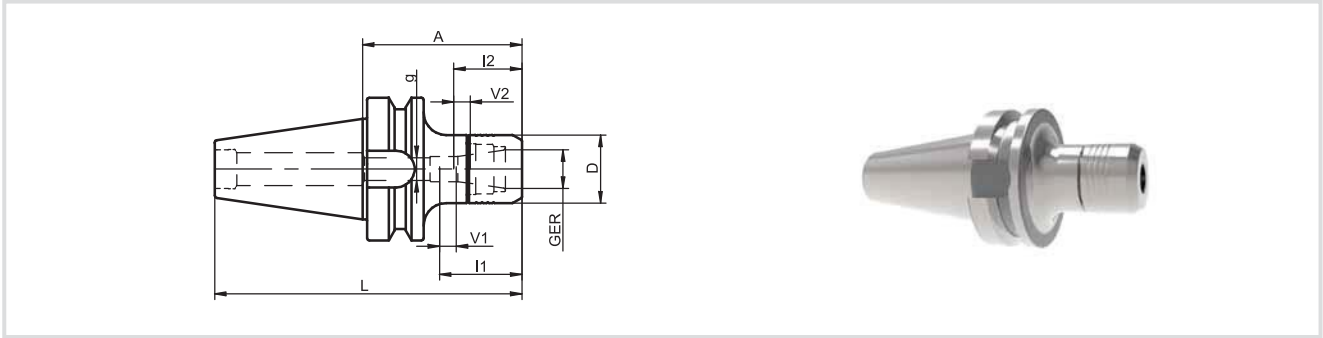
Для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, тип А, В и Е по DIN 1835, тип HA, HB и HE по DIN 6535

Комплектация

Зажимная гайка в комплекте.

Примечание

Используются с цангами Centro P GER, концентричность ≤ 0.003 мм.



JIS
B6338
MAS 403 BT

Form
AD/B

G2,5
25.000 min⁻¹
<1g mm



No.	SK	GER	A	D	I1	I2	I3	V1	V2	g	L	kg
698.0651.265	40	GER 16 (0.5-10)	70	30	44	31	108	16	15	M 11x1	136	1.2
698.0652.265	40	GER 16 (0.5-10)	100	30	44	31	138	16	15	M 11x1	166	1.3
698.0653.265	40	GER 16 (0.5-10)	120	30	44	31	140	16	15	M 11x1	186	1.4
698.0654.265	40	GER 16 (0.5-10)	160	30	44	31	198	16	15	M 11x1	226	1.6
698.0655.265	40	GER 16 (0.5-10)	200	30	44	31	238	16	15	M 11x1	266	1.8

Принадлежности



Цанговые патроны ER/ESX 25/32/40 JIS - AD (BT)

Применение

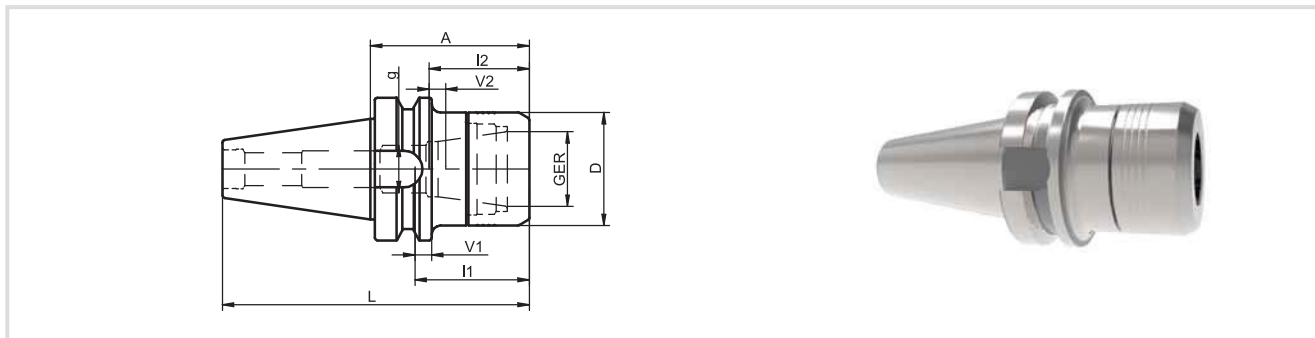
Для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, тип А, В и Е по DIN 1835, тип НА, НВ и НЕ по DIN 6535

Комплектация

Зажимная гайка в комплекте.

Примечание

Используются с цангами Centro P GER, концентричность ≤ 0.003 мм.



No.	SK	GER	A	D	I1	I2	I3	V1	V2	g	L	kg
697.0611.265	40	GER 25 (1 - 16)	70	40	60	46	108	25	26	M 18x1,5	136	1.3
697.0621.265	40	GER 32 (2 - 20)	70	50	75	62	100	17	20	M 22x1,5	136	1.4
697.0622.265	40	GER 32 (2 - 20)	100	50	70	51	102	28	16	M 22x1,5	166	1.8
697.0631.265	40	GER 40 (3 - 26)	70	63	58	-	90	10	-	M 28x1,5	136	1.5
697.0632.265	40	GER 40 (3 - 26)	100	63	65	-	120	17	-	M 28x1,5	166	2.2
697.0621.225	50	GER 32 (2 - 20)	70	50	75	55	90	20	25	M 22x1,5	172	3.8
697.0631.225	50	GER 40 (3 - 26)	70	63	55	-	120	7	-	M 28x1,5	172	4.0
697.0632.225	50	GER 40 (3 - 26)	100	63	70	-	150	22	-	M 28x1,5	202	4.7

Принадлежности



Цанговые патроны ER/ESX 20/25/32 JIS - AD/B (BT)

Применение

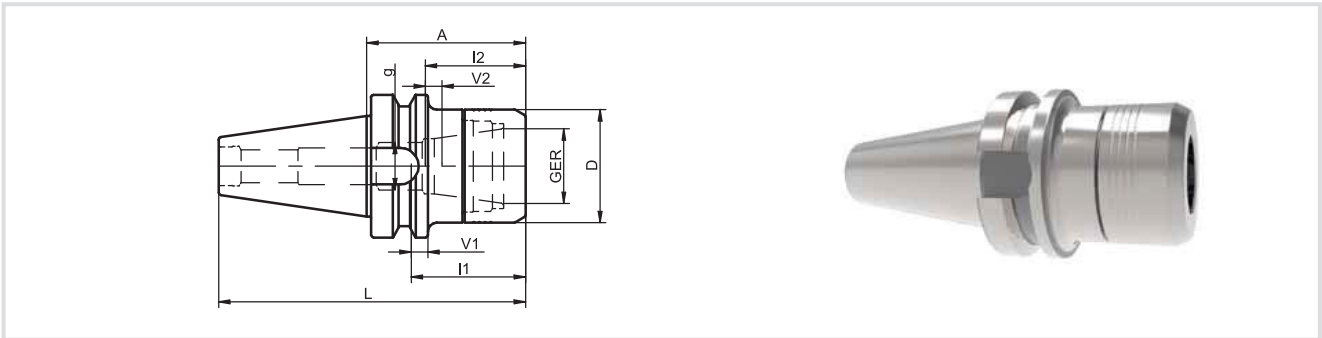
Для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком, тип А, В и Е по DIN 1835, тип НА, НВ и НЕ по DIN 6535

Комплектация

Зажимная гайка в комплекте.

Примечание

Используются с цангами Centro P GER, concentricity ≤ 0.003 mm.



No.	SK	GER	A	D	I1	I2	I3	V1	V2	g	L	kg
697.0651.265	40	GER 20 (1-13)	75	32	57	-	76	26	-	M 14x1	141	1.2
697.0653.265	40	GER 20 (1-13)	120	32	57	-	105	26	-	M 14x1	186	1.6
697.0660.265	40	GER 25 (1-16)	55	40	60	46	93	14	20	M 18x1,5	121	1.1
697.0661.265	40	GER 25 (1-16)	70	40	60	46	108	25	26	M 18x1,5	136	1.3
697.0662.265	40	GER 25 (1-16)	100	40	60	46	111	25	26	M 18x1,5	166	1.5
697.0663.265	40	GER 25 (1-16)	120	40	60	46	100	25	26	M 18x1,5	186	1.7
697.0664.265	40	GER 25 (1-16)	160	40	60	46	116	25	26	M 18x1,5	226	2.0
697.0665.265	40	GER 25 (1-16)	200	40	60	46	146	25	26	M 18x1,5	266	2.3
697.0670.265	40	GER 32 (2-20)	55	50	70	61	90	18	26	M 22x1,5	121	1.1
697.0671.265	40	GER 32 (2-20)	70	50	75	62	100	17	20	M 22x1,5	136	1.4
697.0672.265	40	GER 32 (2-20)	100	50	70	51	102	28	16	M 22x1,5	166	1.8
697.0673.265	40	GER 32 (2-20)	120	50	70	51	110	28	16	M 22x1,5	186	2.1
697.0674.265	40	GER 32 (2-20)	160	50	70	51	129	28	16	M 22x1,5	226	2.6
697.0672.225	50	GER 32 (2-20)	100	50	70	63	150	17	28	M 22x1,5	202	4.3
697.0673.225	50	GER 32 (2-20)	160	50	80	60	200	27	25	M 22x1,5	262	5.0

Принадлежности



Цанговые патроны с конусом 1:10 JIS - AD (BT)

Комплектация

Зажимная гайка с уплотнительным кольцом подшипника в комплекте.

Примечание

Цанговый патрон имеет внутреннюю резьбу для установочных винтов.



No.	SK	OZ	A	D	l1	g	L	kg
498.0012.265	40	OZ 16 (2-16)	70	33	34	M 16	123	1.1
498.0001.265	40	OZ 25 (2-25)	70	48	46	M 16	122	1.1
498.0003.265	40	OZ 32 (4-32)	90	60	55	M 16	141	1.5
498.0013.225	50	OZ 25 (2-25)	85	48	46	M 16	173	3.8
498.0001.225	50	OZ 32 (4-32)	90	60	55	M 16	177	3.9

Принадлежности



Оправки для торцово-цилиндрической фрезы с продольным пазом или поводковым приводом JIS - AD (BT)

Применение

Для зажима торцово-цилиндрических фрез с продольным пазом или поводковым приводом.

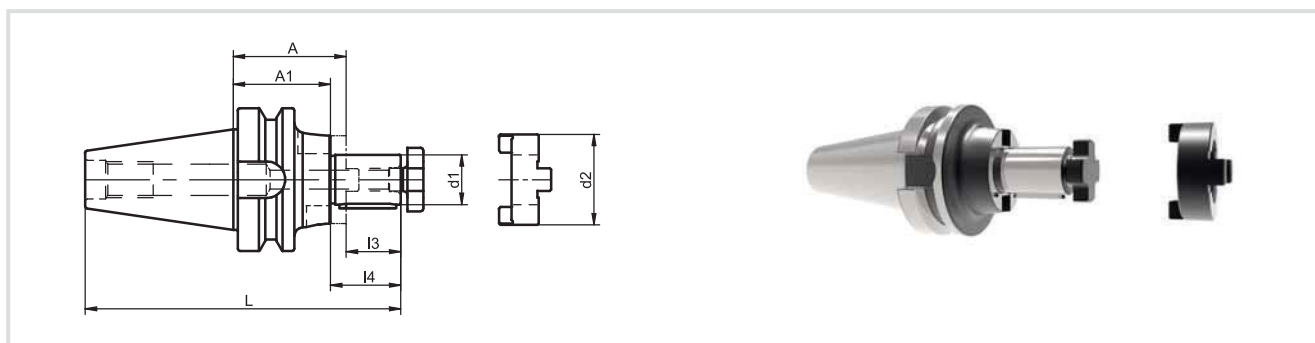
Комплектация

Стопорный винт, призматическая шпонка с отверстием для извлечения и приводная муфта в комплекте.

Исполнение

Отверстие в центре для подачи СОЖ.

Привод резца по DIN 138.



JIS
B6339
MAS 403 BT

Form
AD

$\sqrt{\text{Ra}} = 0,006$

G6,3
15.000
min⁻¹



CAD

No.	SK	d1	A	d2	l3	l4	L	A1	kg
489.0011.265	40	16	55	32	17	27	138	45	1.1
489.0012.265	40	22	55	40	19	31	140	43	1.2
489.0013.265	40	27	55	48	21	33	142	43	1.3
489.0004.265	40	32	60	58	24	38	150	46	1.5
489.0005.265	40	40	60	70	27	41	153	46	1.8
489.0011.225	50	16	70	32	17	27	189	60	3.8
489.0012.225	50	22	70	40	19	31	191	58	3.8
489.0013.225	50	27	70	48	21	33	193	58	4.0
489.0014.225	50	32	70	58	24	38	196	56	4.1
489.0015.225	50	40	70	70	27	41	199	56	4.3
489.0016.225	50	50	70	50	30	46	202	54	4.7

Принадлежности



Оправки для торцово-цилиндрической фрезы с увеличенным контактным диаметром JIS - AD (BT)

Применение

Для зажима торцово-цилиндрических фрез с поводковым приводом.

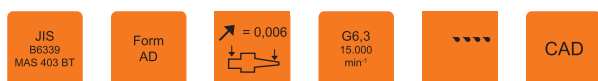
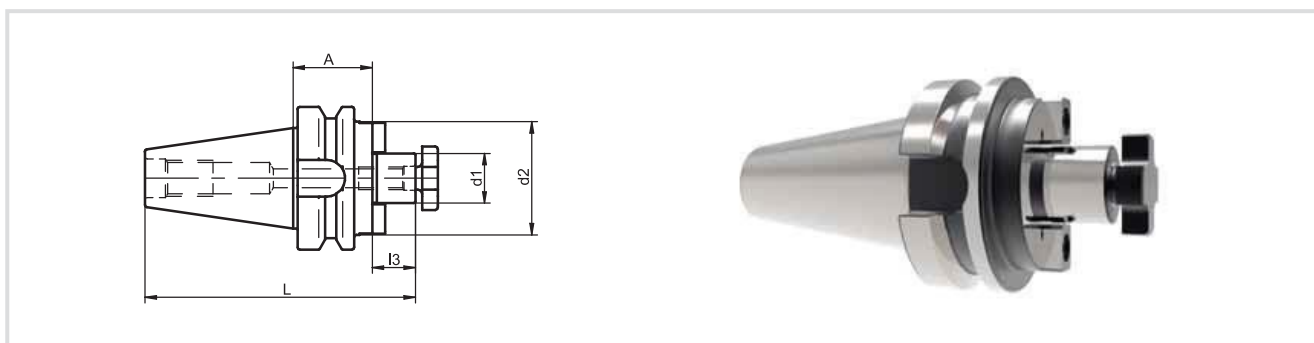
Комплектация

Стопорный винт и приводная шпонка в комплекте.

Исполнение

Отверстие в центре для подачи СОЖ.

Для больших диаметров: 4 отверстия с резьбой для фиксации фрезы с системой зажима инструмента по DIN 2079.



No.	SK	d1	A	d2	l3	L	kg
579.0005.265	40	16	35	40	17	118	1.0
579.0001.265	40	22	35	50	19	120	1.2
579.0002.265	40	27	35	60	21	122	1.2
579.0003.265	40	32	50	80	24	140	1.9
579.0004.265	40	40	50	89	27	143	2.0
579.0001.225	50	22	50	50	19	171	3.8
579.0002.225	50	27	50	60	21	173	3.9
579.0003.225	50	32	50	80	24	176	4.1
579.0004.225	50	40	55	90	27	184	4.5
579.0005.225	50	50	55	120	30	187	5.3

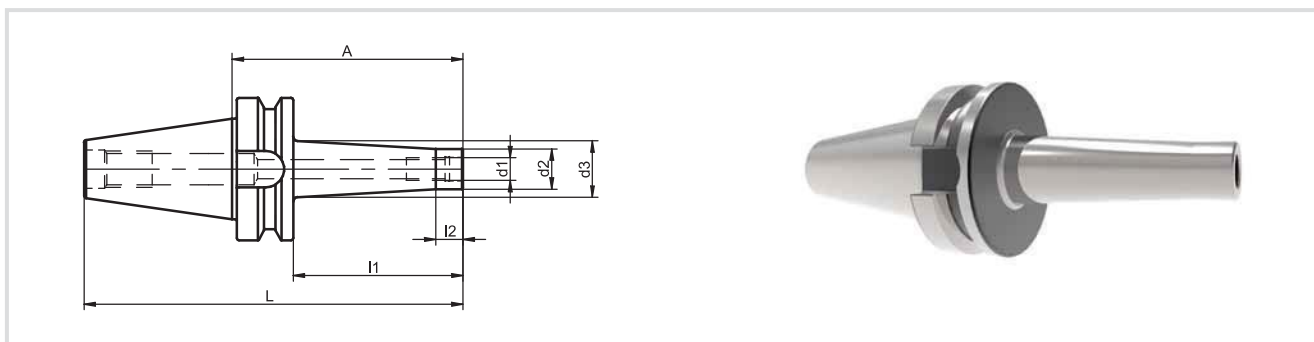
Принадлежности



Держатели для фрезы с резьбовым хвостовиком JIS - AD (BT)

Применение

Для зажима фрез с резьбовым хвостовиком.

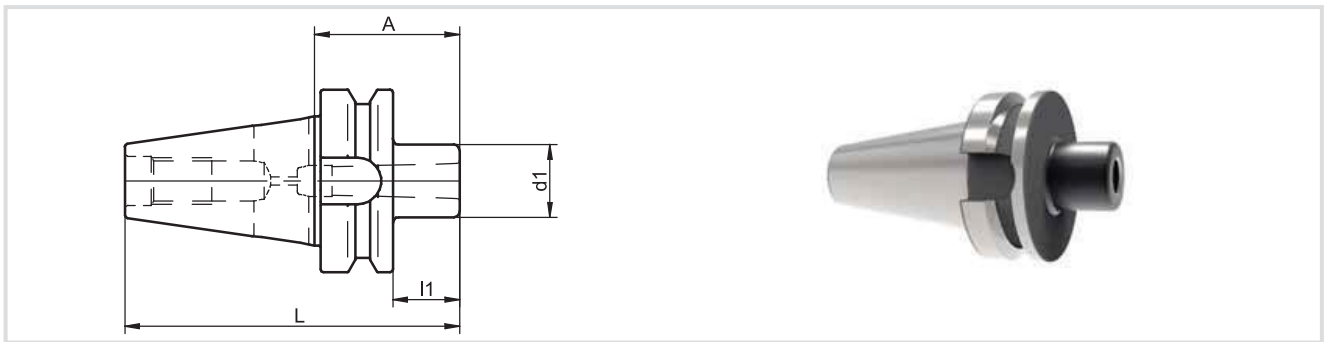


No.	SK	d1	A	d2	d3	l1	l2	L	kg
571.0001.265	40	M 8	32	13	15	25	12	118	1.0
5710011265	40	M 8	77	18	25	50	12	143	1.1
571.0021.265	40	M 8	102	13	23	75	12	168	1.1
571.0002.265	40	M10	32	18	20	25	12	118	1.1
571.0012.265	40	M10	77	18	25	50	12	143	1.1
571.0022.265	40	M10	102	18	25	75	12	168	1.2
571.0032.265	40	M10	127	18	32	100	12	193	1.3
571.0042.265	40	M10	177	18	35	150	12	243	1.6
571.0003.265	40	M12	52	21	24	25	12	118	1.1
571.0013.265	40	M12	77	21	28	50	12	143	1.1
571.0023.265	40	M12	102	21	31	75	12	168	1.2
571.0033.265	40	M12	127	21	33	100	12	193	1.4
571.0043.265	40	M12	177	21	40	150	12	243	1.7
571.0004.265	40	M16	52	29	-	25	-	118	1.1
571.0014.265	40	M16	77	29	34	50	12	143	1.2
571.0024.265	40	M16	102	29	34	75	12	168	1.3
571.0034.265	40	M16	127	29	36	100	12	193	1.5
571.0044.265	40	M16	177	29	42	150	12	243	1.9
571.0011.225	50	M 8	88	13	23	50	12	189	3.6
571.0012.225	50	M10	88	18	25	50	12	190	3.7
571.0022.225	50	M10	113	18	25	75	12	215	3.7
571.0032.225	50	M10	138	18	32	100	12	240	3.9
571.0042.225	50	M10	188	18	35	150	12	290	4.1
571.0013.225	50	M12	88	21	28	50	12	190	3.7
571.0023.225	50	M12	113	21	31	75	12	215	3.8
571.0033.225	50	M12	138	21	33	100	12	240	3.9
571.0043.225	50	M12	188	21	40	150	12	290	4.3
571.0014.225	50	M16	88	29	34	50	12	190	3.8
571.0024.225	50	M16	113	29	34	75	12	215	3.9
571.0034.225	50	M16	138	29	36	100	12	240	4.1
571.0044.225	50	M16	188	29	42	150	12	290	4.5

Принадлежности



Переходные втулки для конуса Морзе с пазом JIS - A (BT)



JIS
B6339
MAS 403 BT

Form
A

$\lambda = 0,008$

G6.3
15,000
min⁻¹

CAD

No.	SK	MK	A	d1	l1	L	kg
454.0001.265	40	1	50	25	23	116	1.1
454.0012.265	40	2	50	32	23	116	1.1
454.0013.265	40	3	70	40	43	136	1.2
454.0014.265	40	4	95	63	72	161	2.1
454.0011.225	50	1	45	25	7	147	3.6
454.0002.225	50	2	60	32	22	162	3.6
454.0013.225	50	3	65	40	27	167	3.6
454.0014.225	50	4	95	48	58	197	3.8
454.0005.225	50	5	105	63	67	207	3.8

Принадлежности



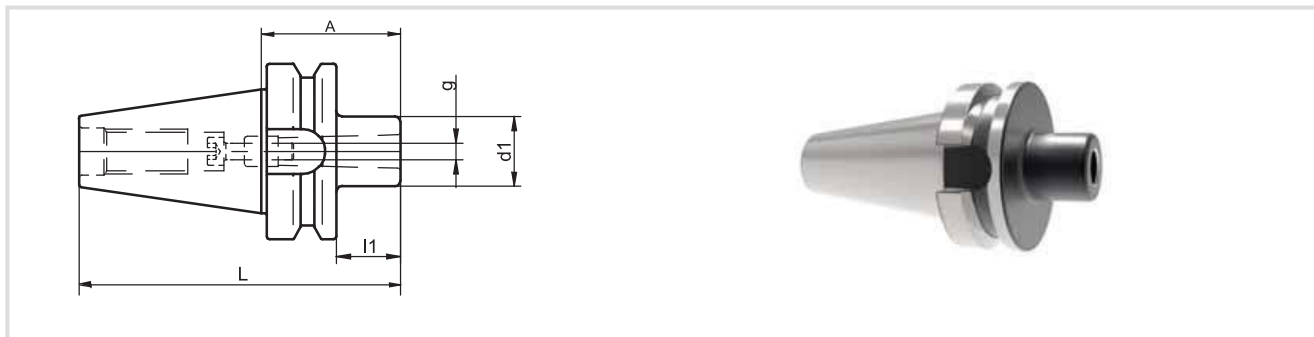
Переходные втулки для конуса Морзе с резьбой JIS - A (BT)

Комплектация

Стопорный винт и резьбовое кольцо в комплекте.

Примечание

Размеры, указанные в скобках, относятся к наибольшему размеру внутреннего конуса МК4 и МК5.



No.	SK	MK	A	d1	l1	L	g	kg
458.0001.265	40	1	50	25	23	116	M 6	1.1
458.0012.265	40	2	50	32	23	116	M10	1.1
458.0013.265	40	3	70	40	43	136	M12	1.2
458.0014.265	40	4	(95)110	63	83	176	M16	2.3
458.0011.225	50	1	45	25	7	147	M 6	3.7
458.0022.225	50	2	60	32	22	162	M10	3.7
458.0023.225	50	3	65	40	27	167	M12	3.7
458.0024.225	50	4	(70)85	63	47	187	M16	4.2
458.0025.225	50	5	(100)118	78	80	220	M20	4.8

Принадлежности



Сверлильные патроны JIS - A (BT)

Применение

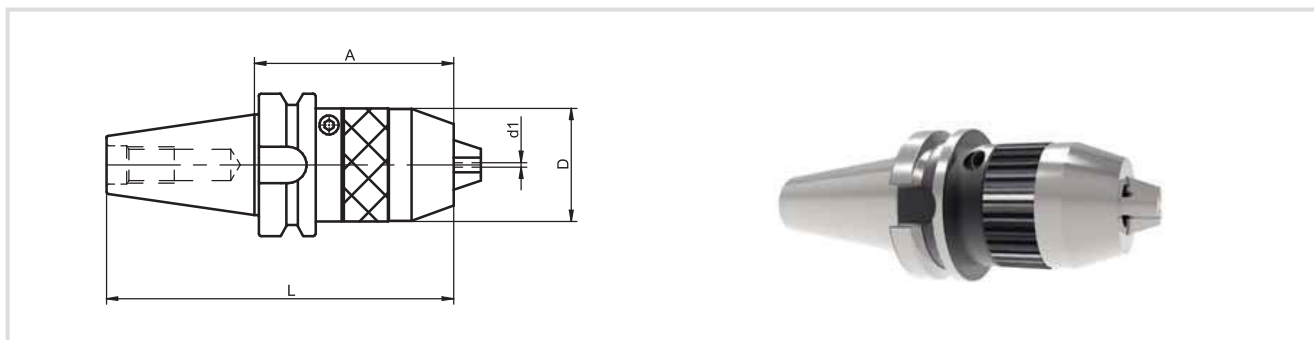
Для зажима инструмента с цилиндрическим хвостовиком на станках с ЧПУ и обрабатывающих центрах.

Исполнение

Высокая точность и концентричность.

Вращение по и против часовой стрелки.

Простота в работе, зажим и освобождение инструмента при помощи торцевого ключа в комплекте.



JIS
B6339
MAS 403 BT

Form
A

No.	SK	d1	A	D	L	kg
490.0010.265	40	1 - 16	88	50	154	1.9
490.0010.225	50	1 - 16	88	50	190	4.6

Принадлежности

