

Резьбоизмерительные машины - контурографы CHOTEST Серия SJ 5200/ SJ 5300/ SJ 5500



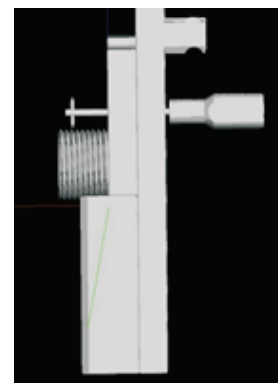
Машина позволяет проводить быстрые и точные измерения калибров: цилиндрических и конических, гладких и резьбовых, различных изделий с резьбой, а также измерять контур.

2D сканирование сделало возможным решение некоторых проблем, присущих тактильному сканированию. За один автоматический цикл машина SJ позволяет получать значения следующих величин: эффективный диаметр, простой средний диаметр, виртуальный диаметр, наружный диаметр, внутренний диаметр, шаг, углы наклона боковой стороны резьбы, отклонения прямолинейности каждой боковой стороны, конусность, и т.д.

Специалисты предприятия CHOTEST, при разработке данных машин, получили 9 международных патентов на новые технологии в программном обеспечении и технических решениях.

Возможности:

- Получение действительных значений параметров резьбы.
- Измеряют все параметры однозаходной и многозаходной резьбы.
- Могут измерять калибры, произведенные по более чем 90 различных стандартов, таких как GB, ISO, BS, ANSI, ASME, DIN, JIS, DS, API, ГОСТ и пр. В машине содержатся самые полные базы всех существующих резьб, с возможностью добавления новых.
- 3D навигация (Два патента). Внедрение технологии 3D-графики, создание виртуального 3D изображения щупа и измеряемого объекта, отображаемого в реальном времени со всеми перемещениями, сводят к минимуму возможные столкновения.
- Автоматическая защита от столкновений щупа.
- Быстрая и точная замена щупа, без потери позиционирования (Три патента)
- Сохранение параметров измеряемых калибров возможно с любыми необходимыми данными, например: производитель, дата производства, номер калибра и пр.
- Результаты тестирования могут быть сохранены в таких форматах, как Word, Excel, PDF и AutoCAD файлах.
- Программное обеспечение позволяет сохранять в памяти машин алгоритм, заданный пользователем, для измерения специальных калибров и изделий.
- Полное тестирование калибра занимает от двух до четырех минут.
- Специальная система виброгашения, позволяет исключить сторонние помехи.
- Система контроля SmartTouch (Два патента) позволяет получить минимальное измерительное усилие 0,01-0,15 Н, что практически полностью исключает износ щупа и искажение получаемых данных.



Измеряемые параметры

- Средний диаметр
- Эффективный диаметр
- Виртуальный диаметр – Наружный диаметр
- Внутренний диаметр
- Шаг
- Накопленная погрешность шага
- Угол профиля резьбы
- Угол наклона боковой стороны резьбы
- Конусность
- Отклонений профиля
- Радиусы
- Углы
- Расстояния между точками



Технические характеристики

Модель	Диапазон измерений наружных размеров, мм	Диапазон измерений внутренних размеров, мм	Максимальный вертикальный диапазон измерений, мм	Минимальный шаг, мм	Разрешение линеек, мм	Вес машины, кг	Размер машины, мм
SJ5200-60	1.0~50	2.5~60	75	0.1	0,00001	200	1000×450×1000
SJ5200-100	1.0~90	2.5~100				250	1000×450×1000
SJ5200-160	1.0~150	2.5~160				300	1000×450×1130
SJ5300-60	1.0~50	2.5~60				200	1000×450×1000
SJ5300-100	1.0~90	2.5~100				250	1000×450×1000
SJ5300-160	1.0~150	2.5~160				300	1000×450×1130
SJ5500-200	1.0~250	2.5~250	250			2000	2000×900×910
SJ5500-300	1.0~350	2.5~350					
SJ5500-400	1.0~450	2.5~450					
SJ5500-500	1.0~550	2.5~550					
SJ5500-600	1.0~620	2.5~620					

Измерение калибров

Диапазон измерений наружных размеров	1,0 - 620 мм
Диапазон измерений внутренних размеров	2,5 - 620 мм
Максимальный вертикальный диапазон измерений	250 мм
Минимальный шаг резьбы	0,1 мм
Измерительное усилие	0,01 - 0,07 Н Автоматический контроль

Погрешность измерения калибров

- Цилиндрические и конические резьбовые калибр-кольца (внутренний диаметр ≥ 2.5 мм, угол профиля $\geq 27^\circ$)
 - Наружный диаметр $3,0 + L/200$ мкм
 - Средний диаметр $3,0 + L/200$ мкм
 - Шаг $0,75 + L/200$ мкм
- Цилиндрические и конические резьбовые калибр-пробки (наружный диаметр ≥ 1.0 мм, угол профиля $\geq 27^\circ$)
 - Наружный диаметр $2,5 + L/200$ мкм
 - Средний диаметр $2,5 + L/200$ мкм
 - Шаг $0,75 + L/200$ мкм
- Гладкие калибры цилиндрические и конические диаметр
 - Диаметр ≥ 10 мм
 - Диаметр от 1 до 10 мм $1,5 + L/200$ мкм
 - Диаметр $2,0 + L/200$ мкм

Измерение контура

Внешний размер	0 - 620 мм
Внутренний размер	2,5 - 620 мм
Вертикальный размер	0 - 250 мм
Погрешность измерения по оси X	$\pm (1,5 + L / 100)$ мкм
Погрешность измерения по оси Z	$\pm (1,5 + L / 100)$ мкм
Способность преодолевать углы	75° (Т щупы)
Измерительное усилие	0,04 - 0,15 Н
	Автоматический контроль
Скорость измерения	0,01 - 2 мм/с

Общие характеристики

Разрешение оптических линеек X и Z	0,01 мкм
Повторяемость	менее 0,1 мкм
Тип датчика	контактный
Линейные направляющие	прецизионные воздушные подшипники
Перемещение по осям	сервопривод
Основание машины	гранит
Подвод воздуха	6 атм.
Электропитание	220В, 50Гц

Представительство CHOTEST в России ООО «Линкс-Раша» г.Киров

Тел.: +7 8332 216-888, факс: +7 8332 216-688