

**ПРОВОЛОЧНО-ВЫРЕЗНОЙ СТАНОК АБРАЗИВНЫЙ
С ЧИСЛОВЫМ ПРОГРАММНЫМ УПРАВЛЕНИЕМ
модель МК77_____**



НАЗНАЧЕНИЕ И ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ.

Проволочно-вырезные станки абразивные с ЧПУ серии МК77 широко используются для резки графитовых электродов, пластин из эпоксидных смол, карбидных материалов, мрамора, нефрита, оптического стекла, керамики, ферритов, полупроводниковых материалов, огнеупорного кирпича и прочих материалов.

Модели отличаются величиной перемещения по осям, габаритами рабочего стола и соответственно размерами обрабатываемой заготовки.

Обрабатываемая деталь фиксируется на рабочем столе, который перемещает деталь по траектории, заданной программой. Рез происходит в результате трения между заготовкой и абразивной нитью.

ПРЕИМУЩЕСТВА СТАНКОВ серии МК77:

- Обработка материалов практически любой твердости.
- Минимальная толщина реза равная 0,33 мм позволяет экономить обрабатываемый материал.
- Возможность получения деталей сложной формы и малых размеров, изготовление которых другими методами затруднительно.
- Обработка отверстий малых диаметров и скруглений небольших внутренних и наружных радиусов.
- Возможность пакетной обработки.
- Возможность краткосрочной окупаемости оборудования при наличии проблемных деталей в связи с общей низкой себестоимостью обработки, быстрой переналадкой оборудования с одного изделия на другое.
- Простота конструкции станка повышает его надежность.
- Рациональное использование расходных материалов.
- Простота и наглядность создания сложных контуров и поверхностей при помощи популярных САМ/CAD программ «Компас» и «AutoCAD».



Рис. 1 Рез метеорита

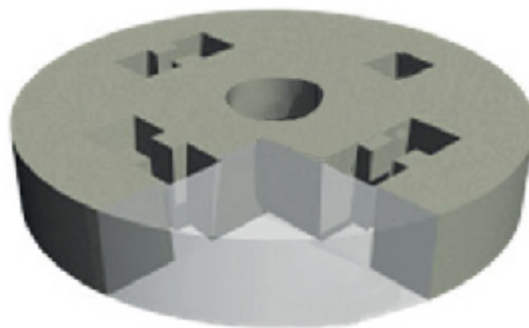


Рис. 2 Образцы изделий из феррита

ОСНОВНЫЕ ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ И ПАРАМЕТРЫ СТАНКА.

Модель Параметры	МК7720	МК7725	МК7732	МК7740	МК7750
Размер рабочего стола, мм	385×495	520×690	440×700	410×710	650×1000
Рабочий ход стола, мм	200×250	250×320	320×400	400×500	500×630
Максимальная толщина разрезаемой заготовки, мм	200	300	400	500	600
Расстояние перемещения рабочего стола за один оборот штурвала, мм	4				
Макс. скорость резания, мм ² /мин	200				
Максимальная нагрузка, кг	100	200	250	300	350
Диаметр алмазной нити, мм	Ø 0,33 – 0,45				
Размеры барабана, мм	Ø160×300	Ø160×300	Ø160×300	Ø160×400	Ø160×400
Максимальная длина запаса нити, м	300	300	300	400	400
Шаг импульса, мм	0.001				
Шаговый двигатель	90BF006				
Мотор барабана	YS7124—750 Вт—1400 об/мин				
Насос рабочей жидкости	AB25 90 Вт 25 л/мин				
Габаритные размеры, мм	1050×640×1700	1480×1000×1700	1640×1280×1700	1830×1490×1700	2070×1770×1800
Вес, кг	600	1200	1400	1600	2200
Потребляемая мощность	2 кВт, переменный ток 380В /220В, 50Гц				

ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ОПЦИИ.

Комплект оптических линеек и устройство цифровой индикации SINO.

Устройство цифровой индикации предназначено для обработки электрических сигналов, поступающих от оптических линеек и осуществляет визуализацию на цифровом табло полученной информации.

В случае внештатной ситуации (обрыв проволоки, сбой программы, неопытность оператора и т.д.) оптические линейки обеспечивают гарантированный и быстрый выход в нулевую точку координат.

Так же, линейки позволяют в десятки раз сократить время центровки, особенно на больших размерах заготовки за счет ускоренного перемещения от одной заданной координаты к другой, отслеживая точность базирования и рез станка.



Поворотный стол.

Для получения лучшей чистоты поверхности детали, полученной в результате реза, станок может быть укомплектован поворотным столом. Обрабатываемая деталь, зафиксированная на поворотном столе и совершая вращательные движения, подвергается многократному воздействию абразивной нити под различными углами, что позволяет достичь лучшей шероховатости поверхности.



РАСХОДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ.

Проволока абразивная с алмазным напылением.

На проволочно - вырезных абразивных станках серии МК77 применяется проволока абразивная с алмазным напылением $\varnothing 0,33 - 0,45$ мм. Одна намотка проволоки составляет 300 м, использование которой, в зависимости от обрабатываемого материала, может достигать 72 и более часа.



Комплект направляющих роликов.

На станке установлено четыре направляющих ролика $\varnothing 100$ мм, изготовленных из высокопрочного материала. Ролики имеют V-образный вырез, что исключает вибрацию абразивной проволоки при резе. Один из роликов является натяжным, остальные просто направляющими. Ресурс работы роликов зависит от обрабатываемого материала и составляет 2 – 3 недели ежедневной эксплуатации оборудования.



Концентрат смазочно-охлаждающей жидкости JR-3A.

Концентрат для приготовления смазочно-охлаждающей жидкости JR-3A. Представляет собой пластиковую емкость с пастообразным содержимым. Масса 2 кг. Разводится обычной водой в пропорции 1 кг концентрата на 30 литров воды (объем бака СОЖ). При работе вымывает продукты трения и охлаждает проволоку и заготовку. Содержит антикоррозионные присадки. Периодичность замены СОЖ в баке раз в 3 – 4 недели.



ГАРАНТИЯ на оборудование 12 месяцев с момента подписания Акта о вводе станка в эксплуатацию.