

Компактный электроэрозионный копировально-прошивной станок

Модель: **ARISTECH LS-150+10A**

Электроэрозионный копировально-прошивной станок модели **ARISTECH LS-150+10A** предназначен для изготовления деталей объёмной формы типа штампов, пресс-форм, матриц вырубных штампов, обработки отверстий различной конфигурации в деталях, как из обычных конструкционных материалов, так и из труднообрабатываемых: высокопрочных, закалённых, нержавеющей сталей, высокопрочных электропроводных композитных сплавов, титана, графита и т.д.



Производитель Lien Sheng Mechanical & Electrical Co., Ltd. Taiwan



Наша компания предлагает широкий выбор электроэрозионных станков и профессиональную помощь специалистов в выборе наиболее подходящего электроэрозионного станка для решения Ваших производственных задач.

Технические характеристики:

Параметры	Ед. изм.	LS-150+10A
Размер рабочей ванны (Ш x Д x В)	мм	300x240x190
Размер рабочего стола	мм	180x100
Перемещение рабочего стола (X x Y) ручное	мм	150x100
Перемещение электрода Z	мм	170
Расстояние от электрода до рабочего стола	мм	50 - 220
Максимальный вес электрода	кг	1
Максимальный вес заготовки	кг	20
Внешние размеры (Ш x Д x В)	мм	780x600x1500
Вес	кг	230
Система фильтрации		
Объем бака диэлектрика	л	55
Бумажных фильтров / Насосов	шт.	1 / 1
Размеры (Ш x Д x В)	мм	530x360x300
Вес (пустой)	кг	40
Генератор тока		
Номинальный ток	А	10
Общая потребляемая мощность	кВт	1,5
Максимальная производительность	мм ³ /мин	60
Минимальный износ электрода	%	0,3
Лучшая чистота поверхности	Ra	0,3
Вес	кг	30

* параметры являются ориентировочными и могут быть изменены без уведомления.

Конструктивные особенности станка:

1. Станина станка изготовлена из высокопрочного мелкозернистого чугуна, колонны, столы и компоненты из чугуна "Механит" обеспечивают стабильность и длительный срок службы.
2. Компактная конструкция станины и блока генератора импульсов. Экономия до 60% площади. Простое ручное управление.
3. Микропроцессорная система управления устройствами безопасности: наличие диэлектрического датчика температуры и уровня, предотвращения столкновения электрода с заготовкой, определения краев и центра, наличие инфракрасного датчика обнаружения пламени, наличие огнетушителя.
4. Серводвигатель переменного тока с одношаговым энкодером для контроля работы оси Z (глубины прожига). Цифровое управление промывкой для более высокой скорости прожига и удаление продуктов эрозии.

Стандартная комплектация LS-150+10A:

- многофункциональная 3 осевая индикация, XY оси – оптические линейки, ось Z – энкодер; 1 к-т
- патрон с постоянным магнитом; 1 к-т
- набор инструментов, ящик с инструментом и прижимы; 1 к-т
- система фильтрации с бумажным фильтром; 1 к-т
- патрон для электрода; 1 шт.
- лампа рабочего освещения; 1 шт.
- инструкция оператора на русском языке . 1 к-т

Опции:

- Шпиндель вращения электрода,
- ER цанги.

